



Safety first

- Doppelte „Lambo“-Türen, spezielle rutschfeste Stufen und begehbare Sockelleisten
- Ablage mit klappbaren Seitenwänden und Geländer vorne
- Antrieb mit höchster Präzision und Laufruhe
- Schnelle Maschine mit mobilem Schlaglochschutz

Für über all...

- Maximale Last des elektrischen Einlegeblechs: 80 kg
- Intuitives Bedienfeld mit Batteriestandsanzeige in der Plattform
- Intelligentes Transportieren und Heben

... Mit dem besten Preis/Leistungs-Verhältnis

- 4-stufiges Mastsystem: keine Kette und kein Kabel
- Elektrischer Direktantrieb (wartungsfrei), AC-Motoren
- Einfacher Zugang zu Komponenten (2 Schwenkbleche)
- Haulotte Activ'Screen (integrierte Diagnostik)

Haulotte 
GROUP

More than lifting



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

STAR 6 PICKING

Arbeitshöhe	5.8m
Plattformhöhe	3.8m
Maximale Tragfähigkeit	210 kg
Auslegerradius	0.76 x 0,92 m
Abmessung der "picking" Ablage	0.74 x 0.50 m
Maximale Tragfähigkeit der « picking » Ablage	80 kg
A Länge im eingefahrenem Zustand	1.65m
B Breite im eingefahrenem Zustand	0.79m
C Höhe im eingefahrenem Zustand	1.75m
D Radstand	1.07m
E Bodenfreiheit	6 cm
Fahrgeschwindigkeit proportional	0.8 - 4.5 km/h
Wenderadius - aussen	1.7 m
Neigungsalarm	1.5 ° / 3 °
Steigfähigkeit	25%
Verfahrbarkeit in maximaler Höhe bis	3.8m
Tankkapazität des Hydrauliköls	8 l
Reifen - nichtmarkierend	318 x 108 mm
Antrieb	6V - 180 Ah (C5)
Gesamtgewicht	890 kg

STANDARDAUSSTATTUNG

- Elektrische "picking"-Ablage mit faltbaren Seitenwänden und Frontschuttschienen
- 24 V-Elektroantrieb mit bürstenlosen AC-Motoren (wartungsfrei)
- Traktionsbatterie (6V, 180 Ah)
- Batterieladegerät (30 A)
- Batterieladeanzeige
- Haulotte ACTIV'Screen
- Gabelstaplertaschen
- Hebeösen
- Bremsfreigabe über Notschalter
- Zwei Flügeltüren
- Betretbarer Schutzsockel am Einstieg
- Schlaglochschutz
- Zwei Geschwindigkeiten
- Zwei vordere Lenkräder
- Zwei hintere Antriebsräder
- Abriebfeste Bereifung
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Bewegungsalarm
- Blitzleuchte
- Notstopp
- Senkvorrichtung
- Zwei obere Bedienpulte (eines ist mobil)
- Bedienpulte oben und unten
- Schlepphaken

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Doppelblitzleuchte
- Fussgänger-Warnleuchte
- Optionale/serienmässige Pflückausrüstung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Hydraulisches Öl für kalte Bedingungen

